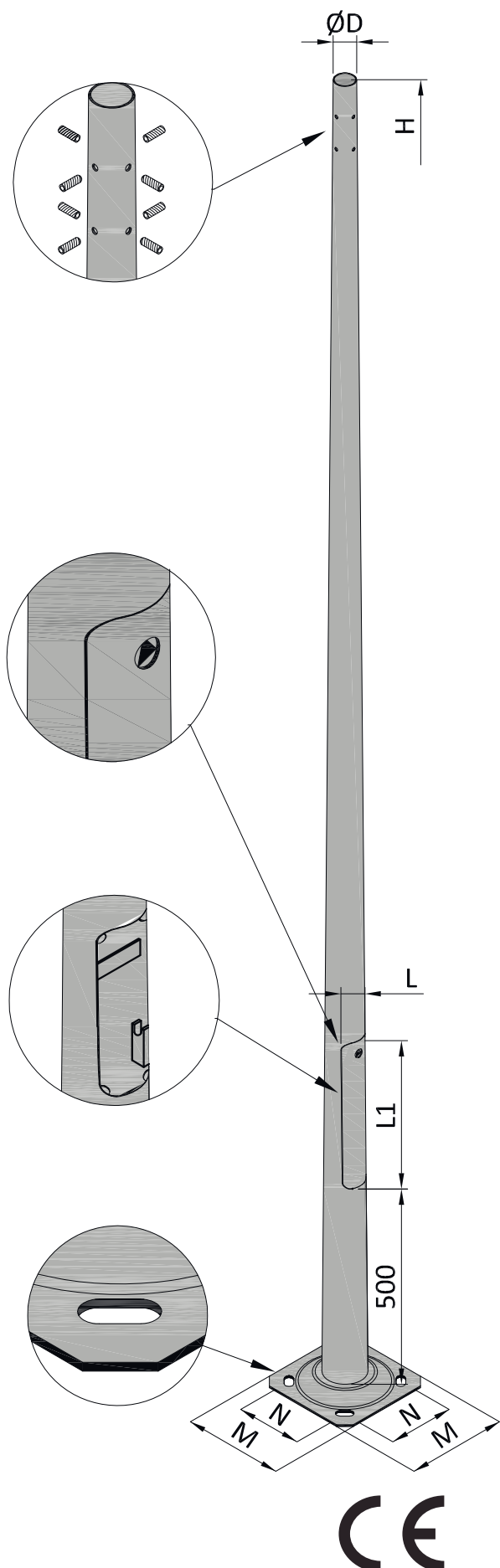


Опоры СС диаметром 62мм в верхней части ствола из листового металла толщиной 4мм



Основные параметры опоры

| Опора | Высота установки светильника H | Вес | Стенка | Верхний диаметр D | Размеры ниши Lx L1 | Размеры основания / расстояние между анкерами M X N | Тип фундамента |
|-----------------|--------------------------------|------|--------|-------------------|--------------------|---|----------------|
| | [м] | [кг] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | |
| СС 12м 62/230/4 | 12.0 | 198 | 4 | 62 | 130x600 | 450x300 | FP4-1 |

Прочностные характеристики опоры

| Опора | Максимальный вес одного светильника | Максимальная боковая поверхность одного светильника | | | | | | MF | T |
|-----------------|-------------------------------------|---|----------|--------------------------|----------|-------------------------|----------|-------|------|
| | | Категория территории II | | Категория территории III | | Категория территории IV | | | |
| | | Зона I* | Зона II* | Зона I* | Зона II* | Зона I* | Зона II* | | |
| СС 12м 62/230/4 | 50 | 0.75 | 0.44 | 1.07 | 0.65 | 1.39 | 0.87 | 17.70 | 2.05 |

*Ветровая зона согласно PN-EN 1991-1-4 Eurokod 1 (PN-77/B-02011:1997/AzI:2009) до высоты 300 м н.у.м.

Расчетная нагрузка

В таблицах указаны предельно допустимые нагрузки для класса B и прогибание для класса 2 согласно PN-EN 40-3-3.

Пассивная безопасность

С учётом пассивной безопасности согласно EN 12767 конструкции опор отнесены к конструкциям класса 0

Нормы и сертификаты

Опоры наружного освещения запроектированные и изготовленные фирмой EUROPOLES Sp. z o. o., обладают сертификатом соответствия норме PN-EN40 - 5.

Антикоррозионная защита

Стальные конструкции обладают антикоррозионной защитой, обеспечиваемой горячей оцинковкой в соответствии с требованиями нормы PN-EN ISO 1461. Возможность окрашивания методом дуплекс согласно цветовой палитре RAL.

Остальная информация

Осветительные опоры и плиты основания сделаны из стали марки S235JRG2 в соответствии с нормой PN-EN 10025:1990

Продольный спай ствола опоры с невидимым швом осуществлён лазерной сваркой в соответствии с нормой PN-EN ISO 15614-11.